

The logo for SOLDEN, featuring the word "SOLDEN" in a bold, italicized, black sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the word. Below the text is a thick, orange, curved swoosh that starts under the 'S' and ends under the 'N', curving upwards at the end.

SOLDEN[®]

**MANUAL DE INSTRUÇÕES DA
ESTAÇÃO ANALÓGICA
DE RETRABALHO SMD
MODELO SE850**

Agosto/2018

**Leia atentamente as instruções
contidas neste manual antes de
iniciar o uso da estação**

ÍNDICE

INTRODUÇÃO	1
1. ESPECIFICAÇÕES	1
1.1 Funções	2
1.2 Aplicações	2
1.3 Acessórios	3
2. OPERAÇÃO	3
2.1 Preparação	3
2.2 Dessoldagem	3
2.3 Soldagem	4
3. PRECAUÇÕES	4
4. GARANTIA	5

As especificações contidas neste manual estão sujeitas à alteração sem prévio aviso, com o objetivo de aprimorar a qualidade do produto.

INTRODUÇÃO

A SE850 é uma estação de retrabalho SMD profissional, que foi desenvolvida para atender as necessidades da eletrônica tanto em bancadas de manutenção como na indústria, devido à sua alta qualidade, durabilidade, estabilidade e desempenho

É de fundamental importância a completa leitura do manual e a obediência às instruções aqui contidas, para evitar possíveis danos à estação, ao equipamento sob reparo ou queimaduras no usuário.

Uma estação de retrabalho é um equipamento delicado e requer um operador habilitado tecnicamente, caso contrário, poderá ser danificada.

Ao contrário de um eletrodoméstico comum, a estação de retrabalho poderá ser danificada caso o usuário cometa algum erro de operação.

Assim sendo, informamos que não será considerado como defeito em garantia, quando uma estação, mesmo dentro do prazo de validade da garantia, tiver sido danificado por mal uso.

1. ESPECIFICAÇÕES

Obs.: O bico do canhão de ar e o bocal poderão apresentar um leve escurecimento devido aos testes feitos pelo controle de qualidade durante o processo de produção.

Potência consumida	550W Máx (em funcionamento)
Jato de Ar	Compressor tipo diafragma
Vazão	24L / minuto (máx)
Temperatura do Ar	100 ~ 480 °C
Dimensões (mm) e Peso	190X140X250mm aprox. 2,5kg
Alimentação	127V ou 220V 50/60 Hz

1.1 FUNÇÕES

- a.** Sensor de temperatura em malha fechada, ótimo desempenho e rapidez em aumento e estabilização da temperatura.
- b.** Gabinete a prova de eletricidade estática: evita danos aos componentes semicondutores causados por eletricidade estática.
- c.** Devido ao método de soldagem e dessoldagem sem contato com os componentes, evita-se o choque térmico e o deslocamento dos mesmos.
- d.** Possui ampla faixa de regulação para a vazão do ar e a temperatura, e permite soldar CIs (circuitos integrados) dos tipos QFP e SOP. Ao soldar ou dessoldar, diferentes bocais podem ser selecionados de acordo com o encapsulamento do componente.
- e.** O tamanho do bocal respeita aos padrões internacionais.
- f.** Após concluir o trabalho desligue a estação, ainda sairá um pouco de ar por alguns instantes. A finalidade é prolongar a vida útil dos elementos de aquecimento e do canhão de ar.

1.2 APLICAÇÕES

- a.** É adequada para soldar e dessoldar a maioria dos componentes montados em superfície SMD, por Exemplo: encapsulamento SOIC, CHIP, QFP, PLCC, BGA, etc.
- b.** Também pode ser usada em tubos termo retráteis.

1.3 ACESSÓRIOS

A estação de retrabalho SMD é acompanhada dos seguintes acessórios:

- Uma pinça extratora com duas medidas 10mm e 25mm
- Quatro bocais circulares

2. OPERAÇÃO

2.1 Preparação

- Escolha uma medida para a pinça extratora que seja adequada ao tamanho do CI a ser removido. A pinça extratora tem duas opções de medida: 10mm e 25mm.
- Escolha o bocal adequado ao tamanho e ao tipo de encapsulamento do CI a ser extraído.
- Afrouxe o parafuso do bocal
- Encaixe o bocal no canhão de ar.
- Aperte o parafuso.

2.2 Dessoldagem

- Ligue a estação através da chave liga-desliga POWER.
- Regule a vazão do jato de ar e ajuste o controle de temperatura. Aguarde até que a temperatura estabilize. Sugerimos que a temperatura seja ajustada entre 300°C a 350°C. Quanto ao jato de ar, em caso de um bocal simples, o botão de jato de ar pode ser regulado entre 1 e 5. Para outros bocais, o botão de jato de ar pode ser regulado entre 4 e 7.
- Coloque a pinça extratora por baixo do CI. Se a largura do CI não for adequada ao tamanho da pinça, regule a largura da pinça de forma manual.
- Para derreter a solda segure o canhão de ar e direcione o bocal para a parte os terminais do componente, deixe o ar quente derreter a solda. Evite encostar o bocal no CI e nos seus terminais.

e. Quando a solda estiver derretida o peso da haste preta da pinça extratora fará com que o CI seja levantado da placa.

f. Antes de desligar a estação coloque os ajuste de vazão e temperatura no mínimo.

g. Depois de desligar a estação na chave power, o jato de ar ainda funcionará por algum tempo. O ar frio circulará, fazendo cair a temperatura dos elementos de aquecimento e do canhão de ar. Assim, durante o estágio de resfriamento, não desconecte a estação da tomada. Após o resfriamento a estação será desligada automaticamente. Caso o equipamento não for ser usado por um longo período, desligue-o da tomada.

h. Remova qualquer resíduo de solda da placa de circuito impresso com fita dessoldadora.

2.3 Soldagem

a. Aplique a pasta de solda adequada na placa de circuito impresso e posicione o SMD.

b. Pré-aqueça o componente SMD.

c. Direcione o ar quente sobre os terminais do componente uniformemente.

d. Depois de concluir a soldagem limpe os resíduos com álcool isopropílico ou outro produto recomendado.

Nota: É eficiente soldar com ar quente. Entretanto, é possível que isso provoque mini-bolhas de solda, curtos e assim por diante. Sugerimos que sejam cuidadosamente verificadas as condições da PCI após a soldagem.

3. PRECAUÇÕES

a. Quando encaixar o bocal, não exerça força demais sobre ele nem puxe a borda dele com um alicate. Também não aperte demais o parafuso.

b. Para encaixar o bocal, é necessário que o canhão de ar e o bocal estejam frios.

- c.** Cuidado operando a estação em altas temperaturas: Não use a estação próxima a gases, papel ou outros materiais inflamáveis. O bocal e o ar liberado são muito quentes, podendo causar queimaduras no corpo humano. Nunca toque no bocal nem permita que o jato de ar quente seja direcionado à sua pele. Ao ser ligado a primeira vez o canhão de ar poderá liberar uma fumaça branca por algum tempo, isso é normal.
- d.** Depois do uso, assegurar o resfriamento da estação: Depois de desligar a chave POWER, a unidade automaticamente irá liberar um jato de ar frio. Durante o período de resfriamento, não desconecte a estação da tomada. A estação se desligará automaticamente após concluir o ciclo de resfriamento.
- e.** Não bata, derrube e nem sacuda o canhão de ar, pois romperá a resistência e danificará os componentes interno do canhão.
- f.** Se não for usar a estação por vários minutos, desligue-a na chave power para prolongar a vida útil da resistência.
- g.** Se ao ligar a estação a temperatura estiver ajustada para mais de 350°C, o botão do controle da vazão de ar deve estar na posição acima de 3. Se a temperatura de funcionamento estiver acima de 450°C, o botão do controle do jato de ar deve estar acima da posição 4.

4. GARANTIA

Esta estação é garantida sob as seguintes condições:

- a.** Por um período de um ano após a data da compra, mediante apresentação da nota fiscal original.
- b.** A garantia cobre defeitos de fabricação na estação que ocorram durante o uso normal e correto da estação.
- c.** Esta garantia é válida para todo território brasileiro.
- d.** A garantia é válida somente para o primeiro proprietário da estação.
- e.** A garantia perderá a sua validade se ficar constatado: mau uso da estação, danos causados por transporte, reparo efetuado por técnicos não autorizados, uso de componentes não originais na manutenção e sinais de violação da estação.
- f.** Excluem se da garantia os acessórios, o canhão e a resistência.
- g.** Todas as despesas de frete e seguro correm por conta do proprietário.

SOLDEN[®]



www.solden.com.br

Agosto/2018